**جدول عیوب کلاف ورق سیاه در قسمت ورودی خط تولید**

**تاریخ:**

**شماره کلاف:**

**سایز(میلیمتر) :**

**کشور سازنده:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| میزان عیب | شرح عیب | ردیف |
|  | OK | 1 |
|  | زنگ زدگی | 2 |
|  | موج کناری | 3 |
|  | کاناله یا موج میانی | 4 |
|  | تلسکوپی | 5 |
|  | تغیر ضخامت در طول کلاف | 6 |
|  | لکه روغن | 7 |
|  | لکه امولسیون و کثیفی | 8 |
|  | بریدگی در طول ورق | 9 |
|  | کاهش ضخامت لحظه ای | 10 |
|  | تا خوردگی | 11 |
|  | خراش | 12 |
|  | دنت | 13 |
|  | روغن زیاد | 14 |
|  | باندهای لودر | 15 |
|  | کناره بری(دندانه اره ای) | 16 |
|  | ترک لبه ای | 17 |
|  | زبری اشتباه | 18 |
|  | سایش | 19 |
|  | حالت گرده ماهی | 20 |
|  | حالت زین اسبی | 21 |
|  | شل پیچیده بودن کلاف  (به حالت تخم مرغی شکل) | 22 |
|  | سفت پیچیده بودن کلاف  (به حالت چشمی و قلبی شکل) | 23 |
|  | زدگی لایه چشمی | 24 |
|  | زدگی کنار کلاف | 25 |
|  | میزان سختی و تمپر ورق | 26 |